



AGÊNCIA ESTADUAL DE
PLANEJAMENTO E
PESQUISAS DE PERNAMBUCO

PESQUISA TRIMESTRAL



Abate de Animais

(Bovinos, suínos e frangos)

Apresentação

Este informativo sintetiza os dados divulgados pela Pesquisa Trimestral do Abate de Animais, que tem o objetivo de assegurar informações estatísticas de natureza conjuntural sobre a quantidade de animais abatidos e o peso total das carcaças, por espécie animal investigada. As informações produzidas são utilizadas por órgãos públicos e privados, para efeito de acompanhamento, planejamento, tomada de decisões, estudos e análises, bem como se constituem em elemento integrante das estimativas do Produto Interno Bruto - PIB, realizadas pelo IBGE. Neste informe são apresentadas as variações nas quantidades de **abate de bovinos, suínos e frangos**, que integram o cálculo do PIB da Agropecuária.

1 - Quantidade de Animais Abatidos – Comparativo do Desempenho Trimestral e Anual da Atividade em 2025

BOVINOS

A **Tabela 1** registra o quantitativo de bovinos abatidos trimestralmente e o total do ano de 2025 no Brasil, discriminando o Nordeste e seus nove estados, sendo que os números referentes à Paraíba não foram divulgados pela Pesquisa do IBGE. Por esse recorte, observa-se que a atividade na região Nordeste participou com 8,9% do resultado nacional. O **Gráfico 1** ilustra a quantidade de bovinos abatidos em 2025 nos oito estados nordestinos pesquisados, destacando a liderança exercida pela Bahia (aproximadamente, 1,5 milhão de cabeças), vindo na sequência o Maranhão (857 mil cabeças) e **Pernambuco** (quase 500 mil cabeças).

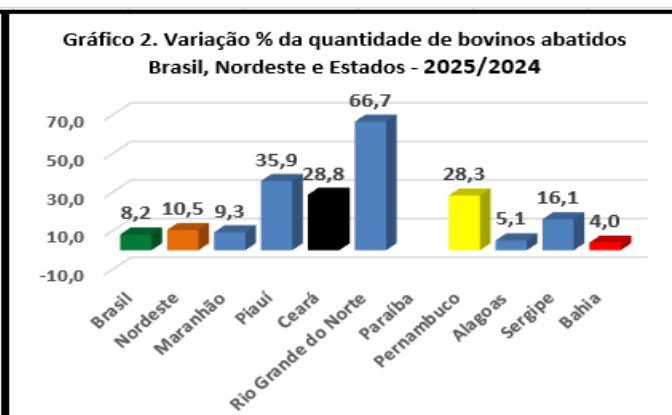
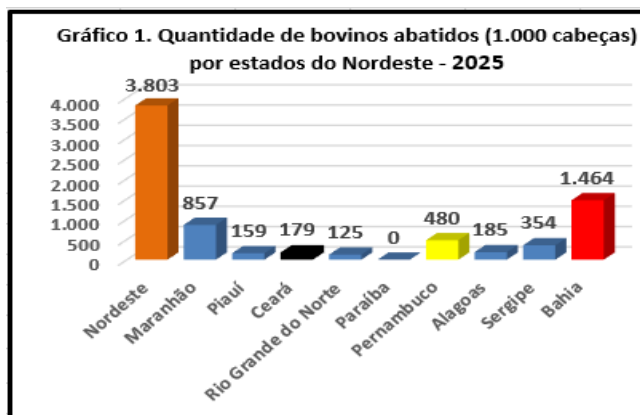
Em termos de desempenho dos estados do Nordeste, no comparativo com o ano de 2024 (**Gráfico 2**), sobressaíram o Rio Grande do Norte (66,7%), Piauí (35,9%), Ceará (28,8%) e **Pernambuco (28,3%)**. Por sua vez, os estados com maior destaque na atividade de abate de bovinos em 2025 apresentaram os seguintes resultados: o Maranhão avançou 9,3% e a Bahia, 4,0%. Em média, essa atividade cresceu 10,5% no Nordeste e 8,2% no Brasil, no período analisado.

No contexto regional, os **Gráficos 3 e 4** demonstram a evolução das participações dos estados na atividade de abate de bovinos, de 2024 para 2025. Em **Pernambuco**, a atividade aumentou de 10,9% para 12,6%; no Maranhão, passou de 22,8% para 22,5%; enquanto na Bahia, recuou de 40,9% para 38,5%.

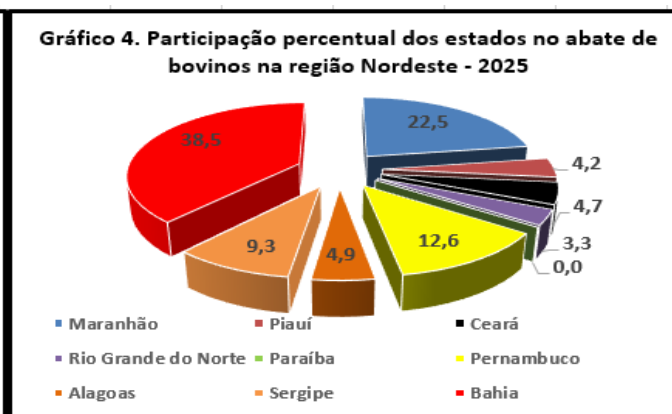
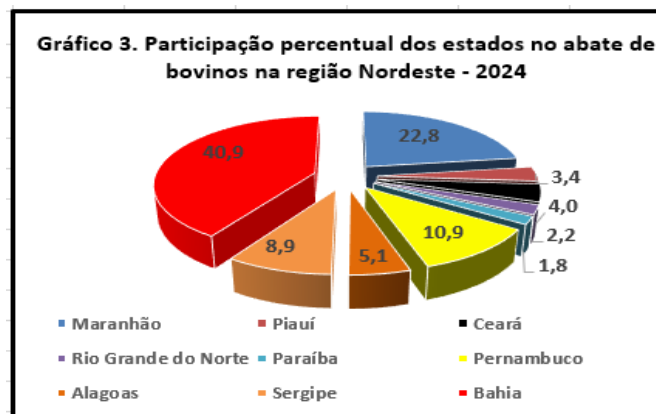
Tabela 1. Quantidade de bovinos abatidos, por trimestres - 2025

Especificação	Quantidade Trimestral de Animais Abatidos				2025	Participação (%)	
	1º Trimestre	2º Trimestre	3º Trimestre	4º Trimestre			
BRASIL	9.962.917	10.584.213	11.344.518	11.043.498	42.935.146	-	-
Nordeste	860.889	961.303	975.800	1.004.721	3.802.713	NE/BR	8,9
Maranhão	196.178	212.525	224.298	224.469	857.470	MA/NE	22,5
Piauí	31.464	38.160	45.143	43.940	158.707	PI/NE	4,2
Ceará	37.940	43.061	46.526	51.156	178.683	CE/NE	4,7
Rio Grande do Norte	27.590	28.816	33.379	35.516	125.301	RN/NE	3,3
Paraíba	X	X	X	X	0	PB/NE	0,0
Pernambuco	109.054	119.586	112.525	138.473	479.638	PE/NE	12,6
Alagoas	42.202	43.219	47.945	51.378	184.744	AL/NE	4,9
Sergipe	83.339	89.410	93.599	87.940	354.288	SE/NE	9,3
Bahia	333.122	386.526	372.385	371.849	1.463.882	BA/NE	38,5

Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.



Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.



Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.

SUÍNOS

A **Tabela 2** situa a dimensão do abate de suínos, considerando o nível nacional e demonstrando a pequena participação do Nordeste ao final do ano de 2025 (1,2%). Salienta-se, antes de tudo, que os números correspondentes a essa região se referem aos resultados da soma dos estados com registros divulgados trimestralmente pela pesquisa para o ano de 2025, de modo que Sergipe não foi computado nesse total. Portanto, os números do **Gráfico 5** revelam que o abate de suínos está concentrado nos três grandes centros econômicos regionais, que juntos representaram 85,0% da atividade: Bahia (292 mil cabeças), Ceará (254 mil cabeças) e **Pernambuco** (cerca de 80 mil cabeças).

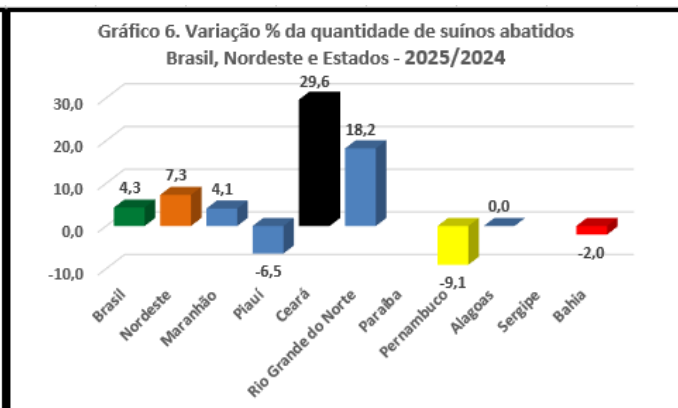
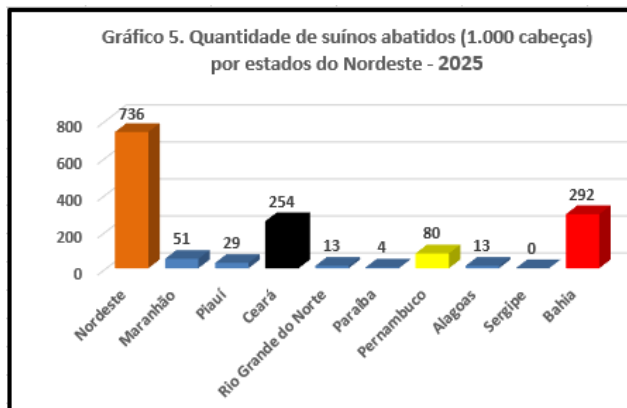
No que se refere ao comparativo anual na quantidade de animais abatidos (**Gráfico 6**), tanto na região Nordeste como no Brasil, as variações foram igualmente positivas (7,3% e 4,3%, respectivamente). Dentre os estados nordestinos representados, três expandiram a atividade de um ano para o outro: Maranhão (4,1%), Rio Grande do Norte (18,2%) e Ceará (29,6%). Por outro lado, houve diminuição na quantidade de suínos abatidos em **Pernambuco (-9,1%)**, Piauí (-6,5%) e Bahia (-2,0%), enquanto que Alagoas mostrou estabilidade (0,0%).

Em termos de participação percentual no abate de suínos no Nordeste, nos anos de 2024 e 2025, as três maiores economias tiveram comportamentos diversos, retratados nos **Gráficos 7 e 8**: no Ceará, a atividade aumentou de 28,6% para 34,5%, porém recuou na Bahia (de 43,5% para 39,7%) e em **Pernambuco** (de 12,9% para 10,8%).

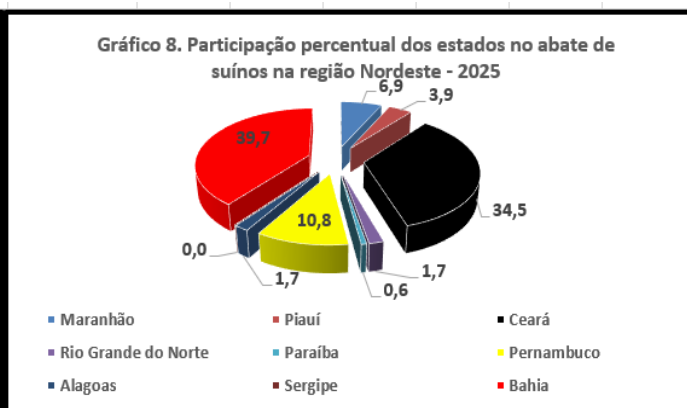
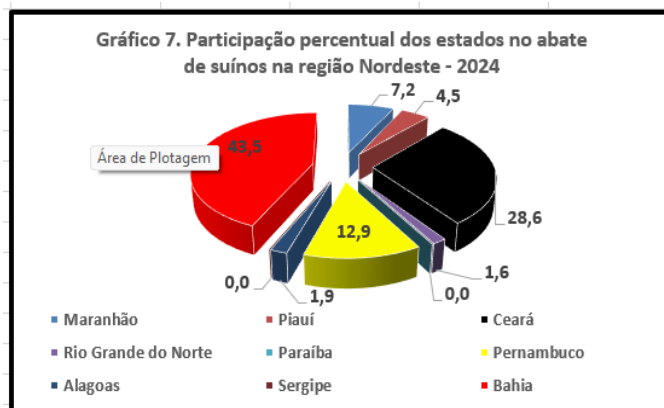
Tabela 2. Quantidade de suínos abatidos, por trimestres - 2025

Especificação	Quantidade Trimestral de Animais Abatidos				2025	Participação (%)	
	1º Trimestre	2º Trimestre	3º Trimestre	4º Trimestre			
BRASIL	14.477.219	15.094.490	15.835.096	15.285.505	60.692.310	-	-
Nordeste	170.234	180.234	188.229	197.593	736.290	NE/BR	1,2
Maranhão	11.071	12.342	13.654	13.777	50.844	MA/NE	6,9
Piauí	6.988	7.035	6.977	8.013	29.013	PI/NE	3,9
Ceará	58.561	64.671	64.561	66.466	254.259	CE/NE	34,5
Rio Grande do Norte	3.110	2.790	3.433	3.446	12.779	RN/NE	1,7
Paraíba	1.105	1.161	1.222	1.138	4.626	PB/NE	0,6
Pernambuco	17.940	18.633	21.292	21.960	79.825	PE/NE	10,8
Alagoas	2.569	2.921	3.279	3.817	12.586	AL/NE	1,7
Sergipe	X	X	...	...	0	SE/NE	0,0
Bahia	68.890	70.681	73.811	78.976	292.358	BA/NE	39,7

Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.



Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais - IBGE.



Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais - IBGE.

FRANGOS

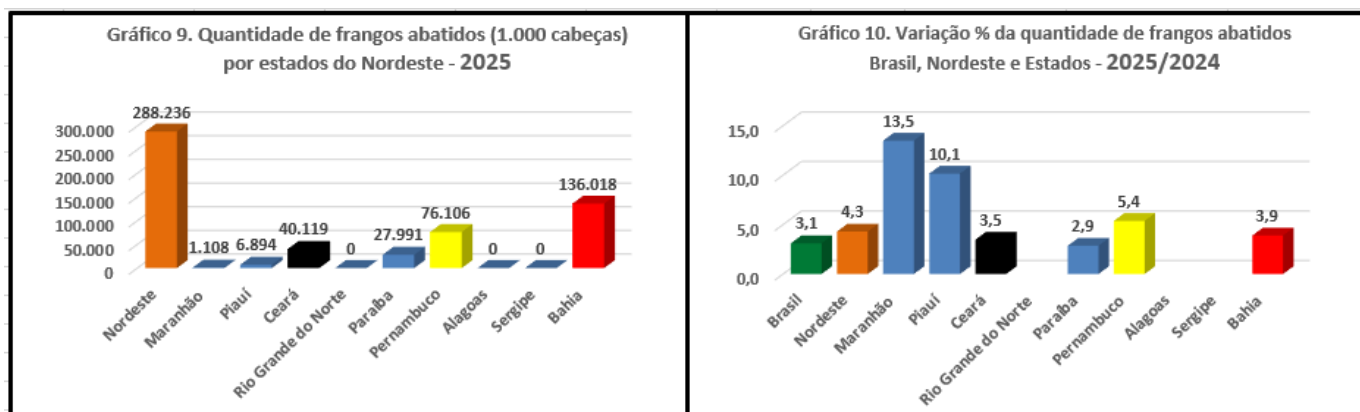
O abate de frangos no Nordeste representou 4,3% da atividade nacional, região aqui representada pelo somatório dos resultados de seis estados pesquisados, vez que Rio Grande do Norte, Alagoas e Sergipe não foram contemplados (**Tabela 3**). O destaque foi, novamente, a Bahia (136 milhões de cabeças), seguida por **Pernambuco** (76 milhões de cabeças) e Ceará (40 milhões de cabeças). Somados, esses três estados responderam por 87,5% dos 288 milhões de frangos abatidos na região Nordeste, em 2025 (**Gráfico 9**).

No comparativo do desempenho anual da atividade de abate de frangos (**Gráfico 10**), foi registrada uma expansão equivalente a 4,3% na região Nordeste, entre 2024 e 2025, superior à variação computada para o Brasil (3,1%). As três principais economias nordestinas também exibiram variações positivas acima da média nacional: **Pernambuco** apresentou o maior crescimento (5,4%), enquanto a Bahia registrou 3,9% e o Ceará, 3,5%. Os **Gráficos 11 e 12** evidenciam que, no período analisado, foram bastante discretas as mudanças que ocorreram nas participações percentuais dos referidos estados na atividade regional: Bahia (de 47,4% para 47,2%), **Pernambuco** (de 26,1% para 26,4%) e Ceará (de 14,0% para 13,9%).

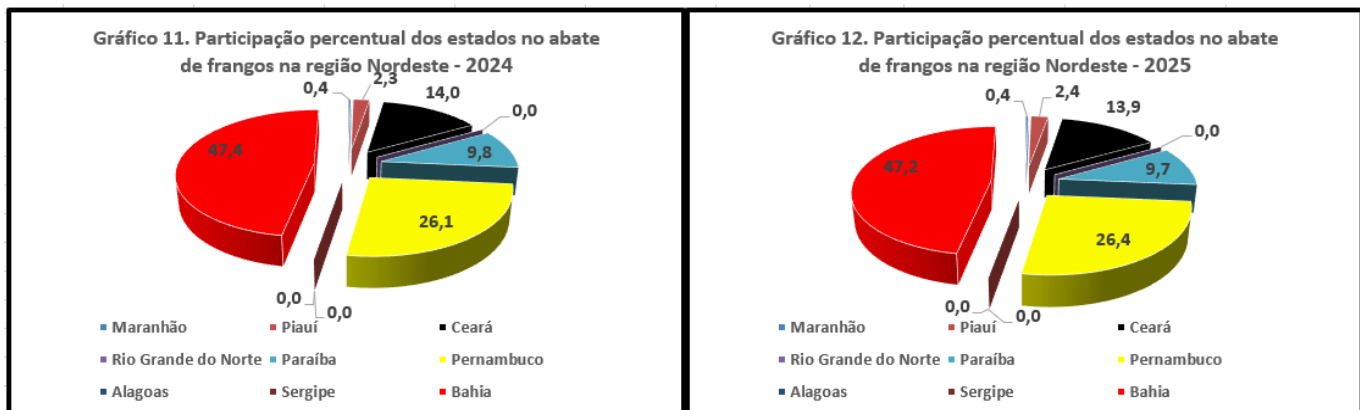
Tabela 3. Quantidade de frangos abatidos, por trimestres - 2025

Especificação	Quantidade Trimestral de Animais Abatidos				2025	Participação (%)	
	1º Trimestre	2º Trimestre	3º Trimestre	4º Trimestre			
BRASIL	1.646.287.226	1.639.739.371	1.689.272.939	1.714.734.908	6.690.034.444	-	-
Nordeste	69.073.977	72.270.989	73.829.019	73.061.983	288.235.968	NE/BR	4,3
Maranhão	254.971	256.324	294.848	301.655	1.107.798	MA/NE	0,4
Piauí	1.693.048	1.744.164	1.707.304	1.748.930	6.893.446	PI/NE	2,4
Ceará	10.058.240	10.055.309	10.155.931	9.849.649	40.119.129	CE/NE	13,9
Rio Grande do Norte	X	X	X	X	0	RN/NE	0,0
Paraíba	6.662.874	7.022.763	7.247.187	7.058.200	27.991.024	PB/NE	9,7
Pernambuco	17.133.025	19.808.812	19.771.590	19.392.709	76.106.136	PE/NE	26,4
Alagoas	X	X	X	X	0	AL/NE	0,0
Sergipe	X	X	X	X	0	SE/NE	0,0
Bahia	33.271.819	33.383.617	34.652.159	34.710.840	136.018.435	BA/NE	47,2

Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.



Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.



Fonte: Elaboração CONDEPE/FIDEM com base nos dados da Pesquisa Trimestral do Abate de Animais – IBGE.



AGÊNCIA ESTADUAL DE
PLANEJAMENTO E
PESQUISAS DE PERNAMBUCO

Agência CONDEPE/FIDEM

Diretor Presidente: ***Diogo de Carvalho Bezerra***

Diretora de Estudos, Pesquisas e Estatística: ***Heloísa Renatha Soares***

Coordenadora de Estudos Sociodemográficos: ***Virgínia Lúcia Cavalcanti Walmsley***

Criador de Arte:

Maria Eduarda Godoi da Costa

